

iControl™ Řídící jednotka



Začněte šetřit již dnes



iControl™ - Programovatelná řídicí jednotka pro systém práškového lakování

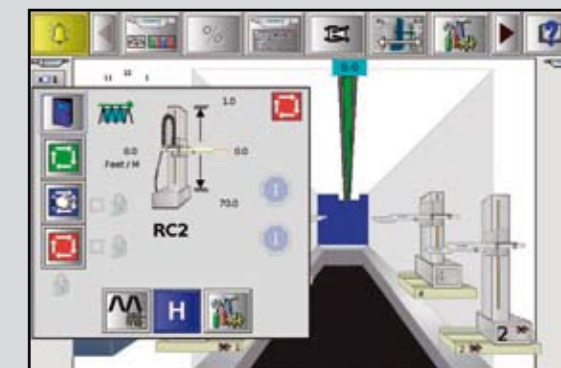
Průmyslová řídicí jednotka iControl™ určená pro pistole a manipulátory je stylovým a propracovaným systémem ovládání všech parametrů práškového lakování, vhodným pro aplikace corona, tribo, venturi nebo HDLV™.

Jeden centrální ovladač se skládá z:

Průmyslového počítače

12" LCD displeje (full color VGA, TFT)

Dotykové obrazovky s barevnými grafickými ikonami. (žádné problémy s jazykovou bariérou!)



Ovládání pistolí

Digitální ovládání pistole se zpětnou vazbou

Jednotka iControl zajišťuje, aby přítok vzduchu do čerpadla vždy odpovídal nastavení obsluhy bez ohledu na kolísání dodávky vzduchu do zařízení. Stálý průtok vzduchu do čerpadla přispívá k větší stabilitě proudu prášku na výrobek a tím ke zlepšení účinnosti systému.

Funkce kopírování a vkládání pro celkovou nebo individuální změnu nastavení pistolí

Bezpečnostní přístupové úrovně – přístupové úrovně pro správce nebo obsluhivatele chráněné heslem

Procentuelní nastavování tlačítkem % umožňuje provádět kompenzaci změn prostředí

Již odladěné programy lze bezpečně uložit na paměťovou kartu a následně použít na jiných zařízeních za účelem zajištění konzistentních výsledků v celé vaší společnosti

Kapacita paměti je 255 programů. Tato kapacita může být libovolně rozšiřována výměnou standardní paměťové karty

V každém programu jsou uložena nastavení elektrostatického systému (KV, AFC, SCH), pneumatického systému podávacích čerpadel, spínání a vypínání pistolí a nastavení manipulátorů

Automatická volba programu pomocí čárových kódů, digitálních vstupů nebo jiných komunikačních protokolů

Vytvořte si své vlastní alfanumerické názvy programů

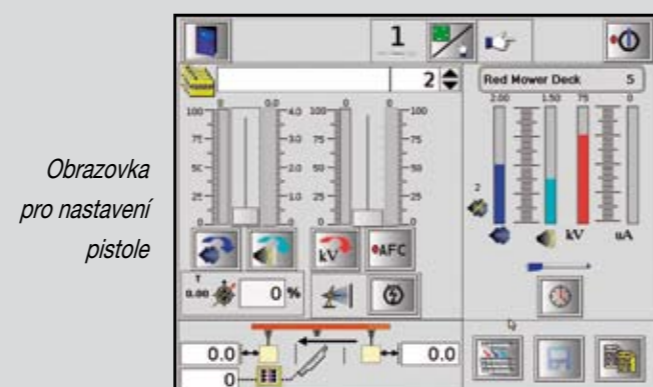
V programu (dole) lze zvolit čtyři osvědčené režimy systému Select Charge™ nebo AFC

Digitální ovládání každé jednotlivé pistole

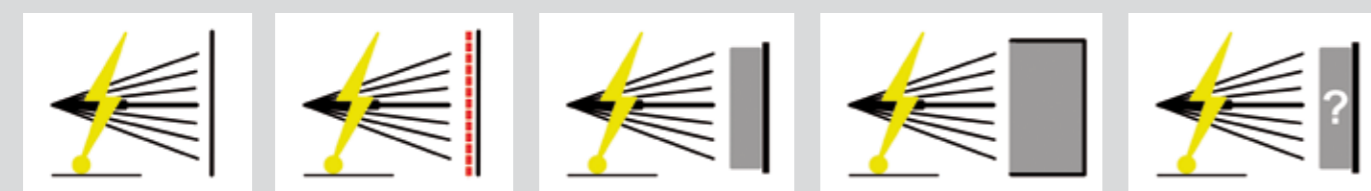
✓ Napětí ✓ Proud ✓ Průtok vzduchu

	1	2	3	4	5	6	7	8
	3.25	3.65	95	55	-6.0			
	0.90	3.65	95	15	-5.0			
	3.25	3.65	95	15	-4.0			
	3.25	3.65	95	15	-3.0			
	3.25	3.65	95	15	-2.0			
	3.25	3.65	95	15	-1.0			
	3.25	3.65	95	15	0.1			
	3.25	3.65	95	15	1.0			

Tabulka celkového přednastavení pistole



Obrazovka pro nastavení pistole



Standard / AFC

Přelakování

Speciální práškové materiály

Dutiny

Programovatelný uživatelem

Ovladače manipulátorů

Digitální ovládání

- ✓ Rychlost
- ✓ Úvratě pohybu
- ✓ Vzdálenost pistole od součásti

Ovládání až 4 reciprokátorů a 4 „in/out“ pohybových mechanismů!

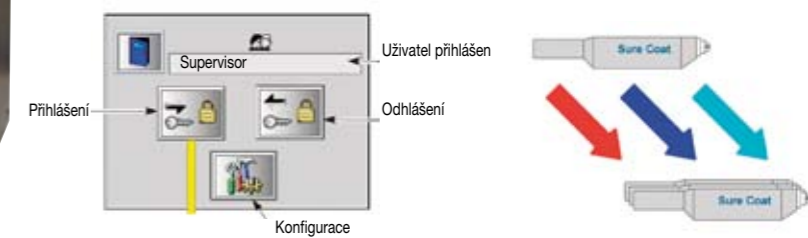
Parametry reciprokátorů uloženy v 255 programech

Automatické nastavení programu dle identifikace výrobku pomocí děrného štítku na dopravníku

Režim variabilního zdvihu – délka zdvihu pohybového mechanismu je automaticky nastavena tak, aby odpovídala rozměrům výrobku

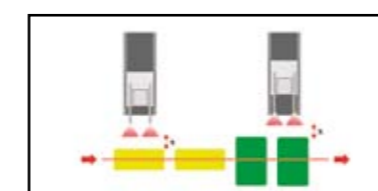
Zasouvání pistolí do vnitřního prostoru výrobku nebo sledování jeho tvaru pro dosažení optimální vzdálenosti pistole od jeho povrchu – přesné ovládání tloušťky vrstvy vašeho nátěru

Světlo systému iControl výpočet kinematiky pohybu reciprokátorů pro dosažení optimální distribuce PNH na povrch výrobku. Parametry pohybu jsou automaticky upravovány v závislosti na změnu rychlosti dopravníku a velikosti výrobků

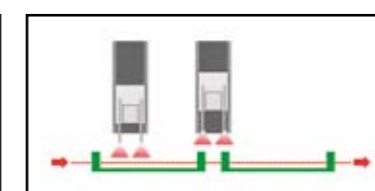


Heslo k ochraně vašich dat

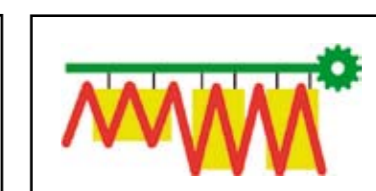
Kopírování a mazání nastavení



Sledování povrchu výrobku



Zasouvání do vnitřního prostoru výrobků



Režim variabilního zdvihu

iControl™ - Programovatelná řídicí jednotka pro systém práškového lakování



Začněte šetřit již dnes

Snižte množství přestřiků

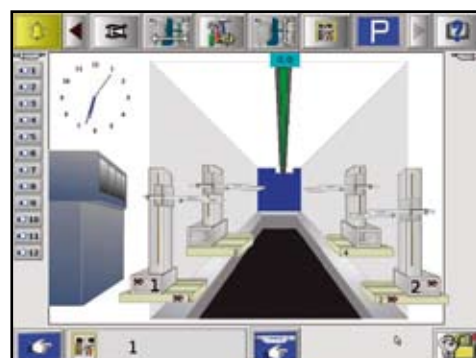
- ✓ Stabilnější a propracovanější zapínání/vypínání
- ✓ Režim zapínání/vypínání odpovídá výrobku
- ✓ Aplikace správného množství prášku na požadované místo, rovnoměrnější distribuce
- ✓ Variabilní zdvih pohybových mechanismů pistolí (menší spotřeba tlakového vzduchu)

Snižte pracnost

- ✓ Eliminace / snížení času, potřebného pro přednastavení parametrů mezi různými výrobky
- ✓ Snížení množství vadných výrobků v důsledku nekonzistentního nastavení
- ✓ Eliminace samostatných řídicích systémů pohybových mechanismů

Vytvoření reprodukovatelného a konzistentního povlaku

- ✓ Rychlost zdvihu svázána s rychlostí dopravníku
- ✓ Kontrola vzorce pokrytí bez ohledu na výšku zdvihu, rychlost dopravníku nebo výrobek
- ✓ Dokonalých výsledků lakování lze dosáhnout bez ohledu na čas a změnu obsluhy zařízení



Hlavní ovládací obrazovka

1	↓	5.00	5.00	000.0	12.00 000.0
1		5.9	6.6	✓	12.0 0.0
2		0.0	0.0	✓	0.0 0.0

Snadné nastavení zapnutí/vypnutí pistolí

Nordson CS, spol.s.r.o.
Šumavská 15
602 00 Brno
Telefon: +420 541 592 411
Fax: +420 541 244 971
E-mail: info@cz.nordson.com
www.nordson.cz
www.nordson.com

